

# SN

## 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0318—94

---

### 出口台式钻床检验规程

**Rule for the inspection of drilling  
machine for export**

1994-12-02 发布

1995-05-01 实施

---

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

# 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

## 出口台式钻床检验规程

SN/T 0318—94

Rule for the inspection of drilling  
machine for export

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口台式钻床的抽样、检验及检验结果的判定。  
本标准适用于出口台式钻床的检验。

### 2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)  
GB 5226 机床电气设备 通用技术条件  
GB 6805 台式钻床精度  
GB 9061 金属切削机床 通用技术条件  
JB 8 产品标牌  
JB 4139 金属切削机床及机床附件 安全防护技术条件  
ZB J50 004 金属切削机床噪声声压级的测定  
ZB J50 012 出口机床涂漆技术条件  
ZB J50 013 机床防锈技术条件  
ZB J50 014 出口机床包装技术条件

### 3 术语

#### 3.1 检验批

在同一生产条件下同一生产周期生产的同型号、同规格而汇集提交检验的单位产品。

### 4 抽样

#### 4.1 抽样条件

提交检验的商品,必须在厂检合格的情况下,从包装入库的成品中随机抽取。

#### 4.2 抽样方案

采用 GB 2828 一次抽样方案。不合格分类、检查水平与合格质量水平按表 1 规定。

表 1 不合格分类、检查水平及合格质量水平

不合格类别	检查水平	合格质量水平(AQL)
A类	S-4	不允许
B-1类	S-4	4
B-2类	S-2	4
C类	S-4	15

中华人民共和国国家进出口商品检验局 1994-12-02 批准

1995-05-01 实施